

**УНИВЕРСАЛЬНАЯ
ФРЕЗЕРНАЯ КАРЕТКА**

УФК-4

Универсальная фрезерная каретка предназначена для фрезеровки посадочных мест под замки и петли в дверных блоках. Применяется как на производстве, так и на объектах установки. Система является копировальной, что позволяет выполнить серийную фрезеровку. На систему можно установить фрезер: Makita 3612C, Makita RP 2300FC, Makita RP1800F (встречается плотная посадка).

Область применения фрезерной каретки не ограничивается только фрезеровкой посадочных мест под фурнитуру. Она так же может применяться для фрезеровки проушин, пазов, четвертей, Т-образных соединений на «ласточкин хвост».

Технические характеристики:

- длина фрезеровки X: 189 мм + Ø фрезы
- длина фрезеровки Y: 57 мм + Ø фрезы
- глубина фрезеровки: равна длине фрезы
- ширина захвата заготовки: 110 мм
- масса: 4.5 кг.

Комплектация:

- каретка -1 шт.
- размерная втулка Ø 16 мм – 1 шт.
- размерная втулка Ø 18 мм – 1 шт.
- размерная втулка Ø 20 мм – 1 шт.

Фрезеровка посадочного места под замок

Фрезы удлиненной серии:

- «ЭНКОР» арт. 10504 enkor.ru
- СМТ арт. 177.161.11 cmt-shop.ru
- WPW арт. DT16002 (требует проточки) pilafreza.ru
- Tideway арт. №0115-16110, №0115-1630120 korvett.ru

Фрезеровку следует производить плавно, без рывков с постепенным погружением фрезы.

Последовательность фрезеровки:

1. Фрезеровка посадочного места под замок.

При установке размера для фрезеровки длины замка (Рис.1), надо устанавливать размер в плюс, т.к. края при фрезеровке получаются круглые. В противном случае замок не встанет в посадочное место.

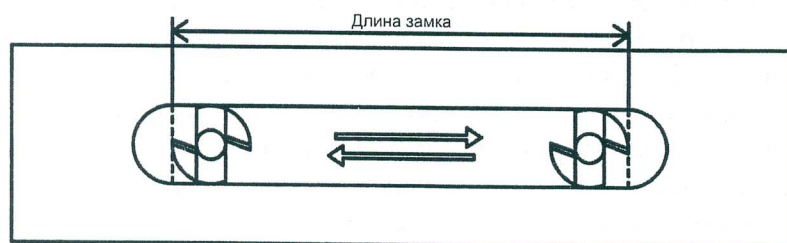


Рис.1

Для фрезеровки большей глубины под замок, не снимая каретки с дверного полотна, отстегнуть фрезер, выдвинуть или установите более длинную фрезу.

Снятие фрезера с каретки для смены фрезы следует только после полной остановки фрезера.

2. Фрезеровка посадочного места под накладку замка (Рис.2).



Рис. 2

1. Разметка замка:

- установить дверное полотно, лежа на ребро и зафиксировать его.

- произвести разметку длины накладки, а так же длины замка.

- для удобства, чтобы не искать риски, подгоняя фрезу к ним, рекомендуется произвести дополнительную разметку (Рис.3). Для этого, произведите замер длины от профиля со стороны трубицы до внутренней стороны упора уголка (куда упирается размерная втулка). К примеру, данная дли будет составлять 120 мм. Данная разметка служит ориентиром для установки каретки. На нее следует устанавливать край профиля (со стороны трубицы).

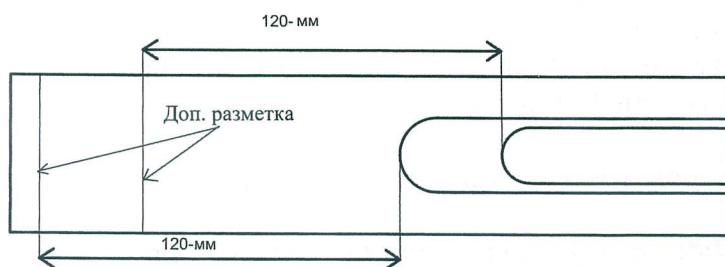


Рис. 3

2. Врезка замка:

- установить во фрезер, фрезу нужного диаметра, так чтобы при выдвинутом фрезере фреза не выходила за пределы площадки фрезера.
- установить на опорный модуль¹ каретки размерную втулку (размерная втулка равна \varnothing фрезы) со стороны линейки.
- на линейке выставить размер длины замка.
- установить каретку на дверное полотно.
- совместить разметку с краем профиля (со стороны трубины) и зафиксировать каретку трубинами.
- установить фрезер на каретку и зафиксировать с помощью зажимного механизма фрезера.
- при фрезеровке накладки замка, настроить толщину фрезеровки (настройка производится на фрезере).

¹ Блок с подшипниками на валу.

- установить фрезер по центру дверного полотна (если полотно 40 мм. по шкале оси Y выставить 20 мм.)² и зафиксировать ход каретки с помощью стопорных гаек.
- произвести фрезеровку.

Фрезеровка посадочных мест под петли

Фрезеровку под петли следует производить в следующей последовательности, как представлено на Рис.4.

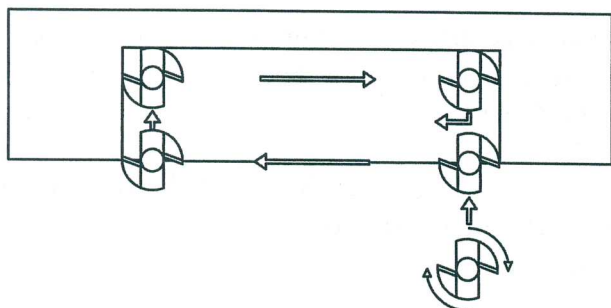


Рис. 4

Снимать каретку и фрезер с каретки следует только после полной остановки фрезы.

1. Разметка петель:

- установить дверное полотно в лежачем положении на ребро и зафиксировать его.
- отметить на дверном полотне месторасположения верхней и нижней петли.
- установить коробку на полотно двери, учитывая зазор между полотном и коробкой.

² Начало шкалы по оси Y соответствует центром фрезы.

- перенести отметки расположения петель с полотна на коробку.
- для удобства, чтобы не искать риски, подгоняя фрезу к ним, рекомендуется произвести дополнительную разметку (как при размете замка). Данная разметка служит ориентиром для установки каретки. На нее следует устанавливать край профиля (со стороны трубки).

Настройка и врезка петель:

- установить во фрезер фрезу нужного диаметра.
- установить на опорный модуль каретки размерную втулку (размерная втулка равна диаметру фрезы) со стороны линейки.
- на линейке выставить размер длины петли.
- установить каретку на дверное полотно и зафиксировать трубочинами.
- установить фрезер на каретку и зафиксировать с помощью зажимного механизма фрезера.
- опустить фрезер в низ, чуть касаясь фрезой дверного полотна.
- настроить толщину фрезеровки петли (настройка производится на фрезере).
- настроить ширину петли (пример: ширина петли 30 мм., при использовании фрезы \varnothing 16 мм., по шкале оси Y выставить размер 22 мм.³) и зафиксировать ход каретки с помощью стопорных гаек.
- произвести фрезеровку.

Длину накладки замка и петли, можно устанавливать, зажимая накладку замка или петлю на линейке, между фиксаторами размера. Это даст более плотную посадку.

³ Начало шкалы по оси Y соответствует центру фрезы, из этого следует 22 мм. = 16 мм - 8 мм